

HOCHLEISTUNGSKERAMIK

DOSIEREINHEITEN

Anwendung:

Abfüllen und Dosieren von Flüssigkeiten

Material:

Zirkonoxid FZM

Aluminiumoxid F99,7

Die Vermarktung von Flüssigkeiten in der Lebensmittelindustrie oder der Pharmazie erfolgt meist in kleinen Portionen, die exakt dosiert werden müssen. Die unterschiedlichsten Anforderungen haben eine Vielfalt von Technologien hervorgebracht. Als Messgröße für die passende Menge kann das Gewicht, das Volumen oder der Durchfluss erhalten.

Für eine Vielzahl von Abfüllaufgaben werden Kolben-Zylindereinheiten für die präzise Füllmenge von einzelnen Fläschchen oder anderen Gebinden eingesetzt. Das Volumen dient hierbei als Messgröße für die gewünschte Menge.



Kolben werden mit möglichst engem Spiel in Zylinder eingepasst. Die verbleibende Durchmesserdifferenz zwischen Kolben und Zylinder kann durch äußerst präzise Bearbeitung auf wenige μm reduziert werden. Mit dieser Technik kann auf Dichtungselemente wie O-Ringe etc. verzichtet werden. Dies hat erhebliche Vorteile hinsichtlich Standzeit und Sterilisierbarkeit gegenüber den metallischen Lösungen mit Dichtungselementen.

Die industriellen Abfüllmaschinen stellen hohe Anforderungen an den eingesetzten Werkstoff. Oxidkeramik erfüllt sie in einer herausragenden Weise.

- ▶ Lebensmittelbeständig
- ▶ Korrosionsbeständig
- ▶ Formstabil
- ▶ Gute Gleiteigenschaften
- ▶ Abriebfest